

N п/п	Марка стали	Массовая доля элементов, %											ГОСТ, ТУ	
		C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	V	W	Ti	Cu	P		S
1	10	0,07-0,14	0,17-0,37	0,35-0,65	≤ 0,15*	≤ 0,30*	As≤ 0,08	-	-	-	≤ 0,30	≤ 0,030	≤ 0,035	ГОСТ 1050-13
2	20	0,17-0,24	0,17-0,37	0,35-0,65	≤ 0,25*	≤ 0,30*	As≤ 0,08	-	-	-	≤ 0,30	≤ 0,030	≤ 0,035	
3	25	0,22-0,30	0,17-0,37	0,50-0,80	≤ 0,25*	≤ 0,30*	As≤ 0,08	-	-	-	≤ 0,30	≤ 0,030	≤ 0,035	
4	30	0,27-0,35	0,17-0,37	0,50-0,80	≤ 0,25*	≤ 0,30*	As≤ 0,08	-	-	-	≤ 0,30	≤ 0,030	≤ 0,035	
5	35	0,32-0,40	0,17-0,37	0,50-0,80	≤ 0,25*	≤ 0,30*	As≤ 0,08	-	-	-	≤ 0,30	≤ 0,030	≤ 0,035	
6	40	0,37-0,45	0,17-0,37	0,50-0,80	≤ 0,25*	≤ 0,30*	As≤ 0,08	-	-	-	≤ 0,30	≤ 0,030	≤ 0,035	
7	45	0,42-0,50	0,17-0,37	0,50-0,80	≤ 0,25*	≤ 0,30*	As≤ 0,08	-	-	-	≤ 0,30	≤ 0,030	≤ 0,035	
8	50	0,47-0,55	0,17-0,37	0,50-0,80	≤ 0,25*	≤ 0,30*	As≤ 0,08	-	-	-	≤ 0,30	≤ 0,030	≤ 0,035	
9	55	0,52-0,60	0,17-0,37	0,50-0,80	≤ 0,25*	≤ 0,30*	As≤ 0,08	-	-	-	≤ 0,30	≤ 0,030	≤ 0,035	
10	60	0,57-0,65	0,17-0,37	0,50-0,80	≤ 0,25*	≤ 0,30*	As≤ 0,08	-	-	-	≤ 0,30	≤ 0,030	≤ 0,035	
11	20Г	0,17-0,24	0,17-0,37	0,70-1,00	≤ 0,30*	≤ 0,30*	≤ 0,15	≤ 0,05	≤ 0,20	≤ 0,03	≤ 0,30	≤ 0,030	≤ 0,035	
12	50Г	0,48-0,56	0,17-0,37	0,70-1,00	≤ 0,30*	≤ 0,30*	≤ 0,15	≤ 0,05	≤ 0,20	≤ 0,03	≤ 0,30	≤ 0,030	≤ 0,035	
13	40Г2	0,36-0,44	0,17-0,37	1,40-1,80	≤ 0,30*	≤ 0,30*	≤ 0,15	≤ 0,05	≤ 0,20	≤ 0,03	≤ 0,30	≤ 0,035	≤ 0,035	
* - допускается остаточная массовая доля Cr и Ni не более 0,40% каждого														
14	ОС	0,42-0,50	0,15-0,35	0,60-0,90	≤ 0,30	≤ 0,30	-	-	-	-	≤ 0,25	≤ 0,035	≤ 0,035	ГОСТ 4728-10
15	20	0,17-0,24	0,17-0,37	0,35-0,65	≤ 0,25	≤ 0,30	-	-	-	-	≤ 0,30	≤ 0,030	≤ 0,025	ОСТ 108.030.1 13-87
16	22К	0,19-0,26	0,20-0,40	0,75-1,00	≤ 0,40	≤ 0,30	As≤ 0,08	≤ 0,05	-	≤ 0,05	≤ 0,30	≤ 0,025	≤ 0,025	ТУ 302.02.09 2-90
17	5ХНМ	0,50-0,60	0,10-0,40	0,50-0,80	0,50-0,80	1,40-1,80	0,15-0,30	≤ 0,15	≤ 0,20	≤ 0,03	≤ 0,30	≤ 0,030	≤ 0,030	ГОСТ 5950- 2000
18	5ХНВ	0,50-0,60	0,10-0,40	0,50-0,80	0,50-0,80	1,40-1,80	≤ 0,30	≤ 0,15	0,40-0,70	≤ 0,03	≤ 0,30	≤ 0,030	≤ 0,030	
19	5ХНВС	0,50-0,60	0,60-0,90	0,30-0,60	1,30-1,60	0,80-1,20	≤ 0,30	≤ 0,15	0,40-0,70	≤ 0,03	≤ 0,30	≤ 0,030	≤ 0,030	
20	3Х3М3Ф	0,27-0,34	0,10-0,40	0,20-0,50	2,80-3,50	≤ 0,40	2,50-3,00	0,40-0,60	≤ 0,20	≤ 0,03	≤ 0,30	≤ 0,030	≤ 0,030	
21	5Х2МНФ	0,46-0,53	0,10-0,40	0,40-0,70	1,50-2,00	1,20-1,60	0,80-1,10	0,30-0,50	≤ 0,20	≤ 0,03	≤ 0,30	≤ 0,030	≤ 0,030	
22	4Х5МФС	0,32-0,40	0,90-1,20	0,20-0,50	4,50-5,50	≤ 0,40	1,20-1,50	0,30-0,50	≤ 0,20	≤ 0,03	≤ 0,30	≤ 0,030	≤ 0,030	
23	4Х5МФ1С	0,37-0,44	0,90-1,20	0,20-0,50	4,50-5,50	≤ 0,40	1,20-1,50	0,80-1,10	≤ 0,20	≤ 0,03	≤ 0,30	≤ 0,030	≤ 0,030	
24	4Х4ВМФС	0,37-0,44	0,60-1,00	0,20-0,50	3,20-4,00	≤ 0,60	1,20-1,50	0,60-0,90	0,80-1,20	≤ 0,03	≤ 0,30	≤ 0,030	≤ 0,030	
25	4Х5В2ФС	0,35-0,45	0,80-1,20	0,15-0,45	4,50-5,50	≤ 0,40	≤ 0,30	0,60-0,90	1,60-2,20	≤ 0,03	≤ 0,30	≤ 0,030	≤ 0,030	
26	4Х3ВМФ	0,40-0,48	0,60-0,90	0,30-0,60	2,80-3,50	≤ 0,40	0,40-0,60	0,60-0,90	0,60-1,00	≤ 0,03	≤ 0,30	≤ 0,030	≤ 0,030	ГОСТ 5950- 2000
27	7Х3	0,65-0,75	0,10-0,40	0,15-0,45	3,20-3,80	≤ 0,40	≤ 0,20	≤ 0,15	≤ 0,20	≤ 0,03	≤ 0,30	≤ 0,030	≤ 0,030	
28	9Х1	0,80-0,95	0,25-0,45	0,15-0,45	1,40-1,70	≤ 0,40	≤ 0,20	≤ 0,15	≤ 0,20	≤ 0,03	≤ 0,30	≤ 0,030	≤ 0,030	
29	9ХФ	0,80-0,90	0,10-0,40	0,30-0,60	0,40-0,70	≤ 0,40	≤ 0,20	0,15-0,30	≤ 0,20	≤ 0,03	≤ 0,30	≤ 0,030	≤ 0,030	
30	9ХС	0,85-0,95	1,20-1,60	0,30-0,60	0,95-1,25	≤ 0,40	≤ 0,20	≤ 0,15	≤ 0,20	≤ 0,03	≤ 0,30	≤ 0,030	≤ 0,030	
31	Х12МФ	1,45-1,65	0,10-0,40	0,15-0,45	11,0-12,5	≤ 0,40	0,40-0,60	0,15-0,30	≤ 0,20	≤ 0,03	≤ 0,30	≤ 0,030	≤ 0,030	
32	6ХВ2С	0,55-0,65	0,50-0,80	0,15-0,45	1,00-1,30	≤ 0,40	≤ 0,30	≤ 0,15	2,20-2,70	≤ 0,03	≤ 0,30	≤ 0,030	≤ 0,030	
33	6Х6В3МФС	0,50-0,60	0,60-0,90	0,15-0,45	5,5-6,5	≤ 0,40	0,60-0,90	0,5-0,8	2,5-3,2	≤ 0,03	≤ 0,30	≤ 0,030	≤ 0,030	
34	12ХН3А	0,09-0,16	0,17-0,37	0,30-0,60	0,60-0,90	2,75-3,15	≤ 0,11	≤ 0,05	≤ 0,20	≤ 0,03	≤ 0,30	≤ 0,025	≤ 0,025	ГОСТ 4543-16
35	15ХМ	0,11-0,18	0,17-0,37	0,40-0,70	0,80-1,10	≤ 0,30	0,40-0,55	≤ 0,05	≤ 0,20	≤ 0,03	≤ 0,30	≤ 0,035	≤ 0,035	
36	18ХГ	0,15-0,21	0,17-0,37	0,90-1,20	0,90-1,20	≤ 0,30	≤ 0,11	≤ 0,05	≤ 0,20	≤ 0,03	≤ 0,30	≤ 0,035	≤ 0,035	
37	18ХГТ	0,17-0,23	0,17-0,37	0,80-1,10	1,00-1,30	≤ 0,30	≤ 0,11	≤ 0,05	≤ 0,20	0,03-0,09	≤ 0,30	≤ 0,035	≤ 0,035	
38	18Х2Н4МА	0,14-0,20	0,17-0,37	0,25-0,55	1,35-1,65	4,00-4,40	0,30-0,40	≤ 0,05	≤ 0,20	≤ 0,03	≤ 0,30	≤ 0,025	≤ 0,025	
39	19ХГН	0,16-0,21	0,17-0,37	0,70-1,00	0,80-1,10	0,80-1,10	≤ 0,11	≤ 0,05	≤ 0,20	≤ 0,03	≤ 0,30	≤ 0,035	≤ 0,035	
40	20Х	0,17-0,23	0,17-0,37	0,50-0,80	0,70-1,00	≤ 0,30	≤ 0,11	≤ 0,05	≤ 0,20	≤ 0,03	≤ 0,30	≤ 0,035	≤ 0,035	
41	20ХМ	0,15-0,25	0,17-0,37	0,40-0,70	0,80-1,10	≤ 0,30	0,15-0,25	≤ 0,05	≤ 0,20	≤ 0,03	≤ 0,30	≤ 0,035	≤ 0,035	

42	20ХН3А	0,17-0,24	0,17-0,37	0,30-0,60	0,60-0,90	2,75-3,15	≤ 0,11	≤ 0,05	≤ 0,20	≤ 0,03	≤ 0,30	≤ 0,025	≤ 0,025	ГОСТ 4543-16
43	20Х2Н4А	0,16-0,22	0,17-0,37	0,30-0,60	1,25-1,65	3,25-3,65	≤ 0,11	≤ 0,05	≤ 0,20	≤ 0,03	≤ 0,30	≤ 0,025	≤ 0,025	
44	20ХГСА	0,17-0,23	0,90-1,20	0,80-1,10	0,80-1,10	≤ 0,30	≤ 0,11	≤ 0,05	≤ 0,20	≤ 0,03	≤ 0,30	≤ 0,025	≤ 0,025	
45	20ХН2М	0,15-0,22	0,17-0,37	0,40-0,70	0,40-0,60	1,60-2,00	0,20-0,30	≤ 0,05	≤ 0,20	≤ 0,03	≤ 0,30	≤ 0,035	≤ 0,035	
46	20ХГНМ	0,18-0,23	0,17-0,37	0,70-1,10	0,40-0,70	0,40-0,70	0,15-0,25	≤ 0,05	≤ 0,20	≤ 0,03	≤ 0,30	≤ 0,035	≤ 0,035	
47	25ХГСА	0,22-0,28	0,90-1,20	0,80-1,10	0,80-1,10	≤ 0,30	≤ 0,11	≤ 0,05	≤ 0,20	≤ 0,03	≤ 0,30	≤ 0,025	≤ 0,025	
48	25ХГТ	0,22-0,29	0,17-0,37	0,80-1,10	1,00-1,30	≤ 0,30	≤ 0,11	≤ 0,05	≤ 0,20	0,03-0,09	≤ 0,30	≤ 0,035	≤ 0,035	
49	30Х	0,24-0,32	0,17-0,37	0,50-0,80	0,80-1,10	≤ 0,30	≤ 0,11	≤ 0,05	≤ 0,20	≤ 0,03	≤ 0,30	≤ 0,035	≤ 0,035	
50	30ХМ	0,26-0,34	0,17-0,37	0,40-0,70	0,80-1,10	≤ 0,30	0,15-0,25	≤ 0,05	≤ 0,20	≤ 0,03	≤ 0,30	≤ 0,035	≤ 0,035	
51	30ХМА	0,26-0,33	0,17-0,37	0,40-0,70	0,80-1,10	≤ 0,30	0,15-0,25	≤ 0,05	≤ 0,20	≤ 0,03	≤ 0,30	≤ 0,025	≤ 0,025	
52	30ХГСА	0,28-0,34	0,90-1,20	0,80-1,10	0,80-1,10	≤ 0,30	≤ 0,11	≤ 0,05	≤ 0,20	≤ 0,03	≤ 0,30	≤ 0,025	≤ 0,025	
53	30ХГТ	0,24-0,32	0,17-0,37	0,80-1,10	1,00-1,30	≤ 0,30	≤ 0,11	≤ 0,05	≤ 0,20	0,03-0,09	≤ 0,30	≤ 0,035	≤ 0,035	
54	30ХН2МА	0,27-0,34	0,17-0,37	0,30-0,60	0,60-0,90	1,25-1,65	0,20-0,30	≤ 0,05	≤ 0,20	≤ 0,03	≤ 0,30	≤ 0,025	≤ 0,025	
55	30ХН2МФА	0,27-0,34	0,17-0,37	0,30-0,60	0,60-0,90	2,0-2,4	0,20-0,30	0,10-0,18	≤ 0,20	≤ 0,03	≤ 0,30	≤ 0,025	≤ 0,025	
56	30ХГСН2А	0,27-0,34	0,90-1,20	1,00-1,30	0,90-1,20	1,40-1,80	≤ 0,11	≤ 0,05	≤ 0,20	≤ 0,03	≤ 0,30	≤ 0,025	≤ 0,025	
57	35ХМ	0,32-0,40	0,17-0,37	0,40-0,70	0,80-1,10	≤ 0,30	0,15-0,25	≤ 0,05	≤ 0,20	≤ 0,03	≤ 0,30	≤ 0,035	≤ 0,035	
58	35ХГСА	0,32-0,39	1,10-1,40	0,80-1,10	1,10-1,40	≤ 0,30	≤ 0,11	≤ 0,05	≤ 0,20	≤ 0,03	≤ 0,30	≤ 0,025	≤ 0,025	
59	38ХМ	0,35-0,42	0,17-0,37	0,35-0,65	0,90-1,30	≤ 0,30	0,20-0,30	≤ 0,05	≤ 0,20	≤ 0,03	≤ 0,30	≤ 0,035	≤ 0,035	
60	38ХС	0,34-0,42	1,00-1,40	0,30-0,60	1,30-1,60	≤ 0,30	≤ 0,11	≤ 0,05	≤ 0,20	≤ 0,03	≤ 0,30	≤ 0,035	≤ 0,035	
61	38ХГМ	0,34-0,40	0,17-0,37	0,60-0,90	0,80-1,10	-	0,15-0,25	≤ 0,05	≤ 0,20	≤ 0,03	≤ 0,30	≤ 0,035	≤ 0,035	
62	38ХГН	0,35-0,43	0,17-0,37	0,80-1,10	0,50-0,80	0,70-1,00	≤ 0,11	≤ 0,05	≤ 0,20	≤ 0,03	≤ 0,30	≤ 0,035	≤ 0,035	
63	38Х2МЮА (38ХМЮА)	0,35-0,42	0,20-0,45	0,30-0,60	1,35-1,65	≤ 0,30	0,15-0,25	V ≤ 0,05 Al 0,7-1,1	≤ 0,20	≤ 0,03	≤ 0,30	≤ 0,025	≤ 0,025	
64	38Х2Н2МА	0,33-0,40	0,17-0,37	0,25-0,50	1,30-1,70	1,30-1,70	0,20-0,30	≤ 0,05	≤ 0,20	≤ 0,03	≤ 0,30	≤ 0,025	≤ 0,025	
65	38ХН3МФА	0,33-0,40	0,17-0,37	0,25-0,50	1,20-1,50	3,00-3,50	0,35-0,45	0,10-0,18	≤ 0,20	≤ 0,03	≤ 0,30	≤ 0,025	≤ 0,025	
66	40Х	0,36-0,44	0,17-0,37	0,50-0,80	0,80-1,10	≤ 0,30	≤ 0,11	≤ 0,05	≤ 0,20	≤ 0,03	≤ 0,30	≤ 0,035	≤ 0,035	
67	40ХН	0,36-0,44	0,17-0,37	0,50-0,80	0,45-0,75	1,00-1,40	≤ 0,11	≤ 0,05	≤ 0,20	≤ 0,03	≤ 0,30	≤ 0,035	≤ 0,035	
68	40ХФА	0,37-0,44	0,17-0,37	0,50-0,80	0,80-1,10	≤ 0,30	≤ 0,11	0,10-0,18	≤ 0,20	≤ 0,03	≤ 0,30	≤ 0,25	≤ 0,25	
69	40ХН2МА	0,37-0,44	0,17-0,37	0,50-0,80	0,60-0,90	1,25-1,65	0,15-0,25	≤ 0,05	≤ 0,20	≤ 0,03	≤ 0,30	≤ 0,025	≤ 0,025	
70	40Х2Н2МА	0,35-0,42	0,17-0,37	0,30-0,60	1,25-1,65	1,35-1,75	0,20-0,30	≤ 0,05	≤ 0,20	≤ 0,03	≤ 0,30	≤ 0,025	≤ 0,025	
71	40ХГНМ	0,37-0,43	0,17-0,37	0,50-0,80	0,60-0,90	0,70-1,10	0,15-0,25	≤ 0,05	≤ 0,20	≤ 0,03	≤ 0,30	≤ 0,035	≤ 0,035	
72	45Х	0,41-0,49	0,17-0,37	0,50-0,80	0,80-1,10	≤ 0,30	≤ 0,11	≤ 0,05	≤ 0,20	≤ 0,03	≤ 0,30	≤ 0,035	≤ 0,035	
73	50ХН	0,46-0,54	0,17-0,37	0,50-0,80	0,45-0,75	1,00-1,40	≤ 0,11	≤ 0,05	≤ 0,20	≤ 0,03	≤ 0,30	≤ 0,035	≤ 0,035	
97	70ХЛ	0,65-0,75	0,25-0,45	0,55-0,85	0,8-1,0	≤ 1,0	-	-	-	-	-	≤ 0,050	≤ 0,040	ГОСТ 19281- 14
98	09Г2С	≤ 0,12	0,50-0,80	1,30-1,70	≤ 0,30	≤ 0,30	As ≤ 0,08	≤ 0,12	Al 0,02 - 0,06 Nb ≤ 0,05	≤ 0,04	≤ 0,30	≤ 0,030	≤ 0,035	
Рекомендуемый хим. состав стали – по сл. ОГМет														
99	17Г1С	0,15-0,20	0,40-0,60	1,15-1,60	≤ 0,30	≤ 0,30	As ≤ 0,08	≤ 0,12	Al 0,02- 0,05 Nb ≤ 0,05	≤ 0,04	≤ 0,30	≤ 0,030	≤ 0,035	
100	10ХСНД	≤ 0,12	0,80-1,10	0,50-0,80	0,60-0,90	0,50-0,80	As ≤ 0,08	≤ 0,12	Al 0,02- 0,06 Nb ≤ 0,05	≤ 0,04	0,40-0,60	≤ 0,030	≤ 0,035	
Рекомендуемый хим. состав стали – по сл. ОГМет														
101	15ХСНД	0,12-0,18	0,40-0,70	0,40-0,70	0,60-0,90	0,30-0,60	As ≤ 0,08	≤ 0,12	Al ≤ 0,05 Nb ≤ 0,05	≤ 0,04	0,20-0,40	≤ 0,030	≤ 0,035	
102	14ХГС	0,11-0,16	0,40-0,70	0,90-1,30	0,50-0,80	≤ 0,30	As ≤ 0,08	≤ 0,05	Al ≤ 0,05 Nb ≤ 0,05	≤ 0,04	≤ 0,30	≤ 0,030	≤ 0,035	

103	16ГС	0,12-0,18	0,40-0,70	0,90-1,20	≤ 0,30	≤ 0,30	As ≤ 0,08	≤ 0,12	Al ≤ 0,05 Nb ≤ 0,05	≤ 0,04	≤ 0,30	≤ 0,030	≤ 0,035	ГОСТ1928 1-14, ОСТ108.03
CE = C + Mn/6 + Si/24 + Cr/5 + Ni/40 + Cu/13 + V/14 + P/2														
104	70	0,67-0,75	0,17-0,37	0,50-0,80	≤ 0,25*	≤ 0,25**	-	-	-	-	≤ 0,20***	≤ 0,035	≤ 0,035	ГОСТ 14959- 16
105	65Г	0,62-0,70	0,17-0,37	0,90-1,20	≤ 0,25*	≤ 0,25**	-	-	-	-	≤ 0,20***	≤ 0,035	≤ 0,035	
106	60С2	0,57-0,65	1,50-2,00	0,60-0,90	≤ 0,30*	≤ 0,25**	-	-	-	-	≤ 0,20***	≤ 0,035	≤ 0,035	
107	50ХФА	0,46-0,54	0,17-0,37	0,5-0,8	0,8-1,1	≤ 0,25	-	0,10-0,20	-	-	≤ 0,20***	≤ 0,025	≤ 0,025	
По согласованию с заказчиком: * - Cr < 0,40%; ** - Ni < 0,40%; *** - Cu < 0,30%; Al – 0,020 – 0,050%														
108	ШХ15	0,95-1,05	0,17-0,37	0,20-0,40	1,30-1,65	≤ 0,30	≤ 0,04	≤ 0,04	≤ 0,05	≤ 0,01	≤ 0,25	≤ 0,027	≤ 0,020	ГОСТ 801-22
109	ШХ15СГ	0,95-1,05	0,40-0,65	0,90-1,20	1,30-1,65	≤ 0,30	≤ 0,04	≤ 0,04	≤ 0,05	≤ 0,01	≤ 0,25	≤ 0,027	≤ 0,020	
110	ШХ20СГ	0,90-1,00	0,55-0,85	1,40-1,70	1,40-1,70	≤ 0,30	≤ 0,04	≤ 0,04	≤ 0,05	≤ 0,01	≤ 0,25	≤ 0,027	≤ 0,020	
Для сталей ШХ15, ШХ15СГ, ШХ20СГ: Ni + Cu ≤ 0,50														
111	У8А-1	0,75-0,84	0,17-0,33	0,17-0,28	≤ 0,20	≤ 0,25	-	-	-	-	≤ 0,25	≤ 0,025	≤ 0,018	ГОСТ 1435-99
112	У10А-1	0,95-1,09	0,17-0,33	0,17-0,28	≤ 0,20	≤ 0,25	-	-	-	-	≤ 0,25	≤ 0,025	≤ 0,018	
113	70Х	0,65-0,75	0,17-0,37	0,55-0,85	0,80-1,10	≤ 1,0	-	-	-	-	-	≤ 0,025	≤ 0,025	ООО «Ресурс»
114	3ХВ4СФ	0,20-0,32	0,40-0,60	0,40-0,60	1,20-1,60	≤ 0,40	≤ 0,30	0,20-0,35	4,00-4,60	-	≤ 0,30	≤ 0,035	≤ 0,035	ТУ 92-04. 01.102-87
115	15Х5М	≤ 0,15	≤ 0,5	≤ 0,5	4,5-6,0	≤ 0,60	0,45-0,60	≤ 0,05	≤ 0,30	≤ 0,03	≤ 0,30	≤ 0,030	≤ 0,025	ГОСТ 20072- 74
116	25Х1МФ	0,22-0,29	0,17-0,37	0,40-0,70	1,50-1,80	≤ 0,30	0,25-0,35	0,15-0,30	≤ 0,20	≤ 0,03	≤ 0,30	≤ 0,030	≤ 0,025	
117	20Х3МВФ	0,15-0,23	0,17-0,37	0,25-0,50	2,8-3,3	≤ 0,30	0,35-0,55	0,50-0,85	0,30-0,50	≤ 0,03	≤ 0,30	≤ 0,030	≤ 0,025	
118	5ХГНМ	0,50-0,60	0,20-0,40	0,60-0,80	0,80-1,10	1,50-1,80	0,40-0,60	≤ 0,15	≤ 0,20	-	≤ 0,30	≤ 0,030	≤ 0,030	ТУ14-1- 335-72
119	27Х2Н2М1Ф	0,25-0,30	0,17-0,37	0,50-0,80	2,00-2,50	1,40-1,80	0,80-1,00	0,20-0,30	-	-	-	≤ 0,030	≤ 0,030	ТУ 24.00.
120	38Х2Н3М	0,35-0,42	0,17-0,37	0,50-0,80	1,00-1,50	2,75-3,25	0,30-0,40	-	-	-	-	≤ 0,030	≤ 0,035	4823
121	5ХНМ2	0,50-0,60	0,15-0,35	0,50-0,80	0,70-1,10	1,40-1,80	0,35-0,45	-	-	-	≤ 0,30	≤ 0,030	≤ 0,030	ТУ 108.11
122	5ХНМ2	0,50-0,55	≤ 0,35	0,60-0,80	0,80-1,10	1,40-1,60	0,35-0,45	-	-	-	≤ 0,30	≤ 0,030	≤ 0,025	х/с ЗАО «Ферроба лт»
123	34ХН1М	0,30-0,40	0,17-0,37	0,50-0,80	1,30-1,70	1,30-1,70	0,20-0,30	-	-	-	≤ 0,30	≤ 0,030	≤ 0,035	ТУ24-1- 12-179-75
124	34ХН1М	0,30-0,40	0,17-0,37	0,50-0,80	1,30-1,70	1,30-1,70	0,20-0,30	-	-	-	≤ 0,30	≤ 0,030	≤ 0,030	108.958.0 4-85
125	34ХН1МА	0,30-0,40	0,17-0,37	0,50-0,80	1,30-1,70	1,30-1,70	0,20-0,30	-	-	-	≤ 0,30	≤ 0,025	≤ 0,025	ТУ
126	34ХН3МА	0,30-0,40	0,17-0,37	0,50-0,80	0,70-1,10	2,75-3,25	0,25-0,40	-	-	-	≤ 0,30	≤ 0,025	≤ 0,025	108.11.91 7-87
127	25ГС	0,22-0,28	0,60-0,80	1,00-1,30	≤ 0,30	≤ 0,30	-	-	-	-	≤ 0,30	≤ 0,030	≤ 0,030	ТУ108.11.917 87
128	15ГС	0,12-0,18	0,70-1,00	0,90-1,30	≤ 0,30	≤ 0,30	-	-	-	-	≤ 0,30	≤ 0,035	≤ 0,025	ОСТ 108.030. 113-87
129	12Х1МФ	0,10-0,15	0,17-0,37	0,40-0,70	0,90-1,20	≤ 0,40	0,25-0,35	0,15-0,30	-	-	≤ 0,30	≤ 0,025	≤ 0,025	113-87
130	16ХГНМА	0,13-0,18	0,17-0,37	0,80-1,10	≤ 0,30	1,00-1,30	0,40-0,55	0,02-0,03	-	-	≤ 0,20	≤ 0,020	≤ 0,020	
131	15Х1М1Ф	0,11-0,16	0,17-0,37	0,60-0,90	1,10-1,40	≤ 0,40	0,90-1,10	0,20-0,35	-	-	≤ 0,30	≤ 0,025	≤ 0,025	
132	15Х1М1Ф	0,12-0,19	0,17-0,37	0,40-0,70	1,20-1,60	≤ 0,30	0,90-1,10	0,25-0,35	-	-	≤ 0,30	≤ 0,030	≤ 0,025	ТУ108.17. 1050-78
133	20Х2Н4МФА	0,16-0,22	0,17-0,37	0,30-0,60	1,25-1,65	3,25-3,65	0,30-0,50	0,30-0,50	-	-	≤ 0,30	≤ 0,030	≤ 0,030	х/с ЗАО «Ферроба лт»
134	60ХГ	0,55-0,65	0,17-0,37	0,80-1,00	1,00-1,30	≤ 0,50	-	-	-	-	≤ 0,40	≤ 0,040	≤ 0,040	ОСТ 24.013.04- 90Е
135	55Х	0,50-0,60	0,17-0,37	0,35-0,65	1,00-1,30	≤ 0,50	-	-	-	-	≤ 0,25	≤ 0,040	≤ 0,040	ОСТ 24.013.20.- 90
136	9Х2	0,85-0,95	0,25-0,50	0,20-0,70	1,70-2,10	≤ 0,50	≤ 0,25	-	-	-	≤ 0,25	≤ 0,030	≤ 0,030	

137	9X2MФ	0,85-0,95	0,25-0,50	0,20-0,70	1,70-2,10	≤ 0,50	0,20-0,30	0,10-0,20	-	-	≤ 0,25	≤ 0,030	≤ 0,030	
138	5XB2C	0,45-0,55	0,80-1,10	0,15-0,45	0,90-1,20	≤ 0,35	≤ 0,30	≤ 0,30	1,80-2,30	-	≤ 0,30	≤ 0,030	≤ 0,030	-
139	15X13H2	0,08-0,15	0,3- 1,0	0,3- 1,0	13,0-14,0	1,25-2,50	-	-	-	-	≤ 0,25	≤ 0,040	≤ 0,030	ТУ ПАО «Тяжпрессм аш»
140	20ЮЧ	0,16-0,22	0,15-0,35	0,50-0,80	≤ 0,30	≤ 0,30	As ≤ 0,08	-	Ce 0,015- 0,03	Al 0,03- 0,10	≤ 0,30	≤ 0,020	≤ 0,012	ТУ 26- 0303-1532- 84